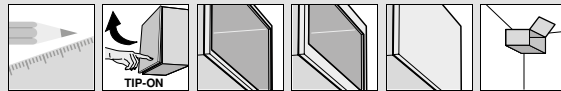


AVENTOS HK-S – mały front uchylny ◀
Wersja standard | TIP-ON ◀◀



System podnośników

blum

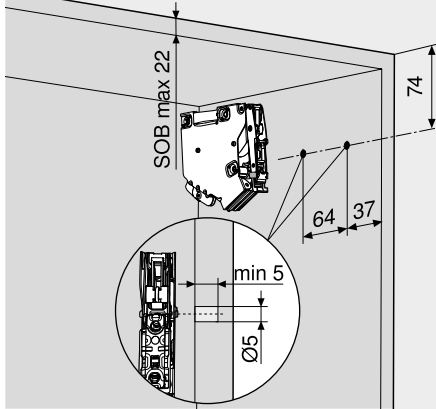
Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

Kod internetowy

DQDD6M

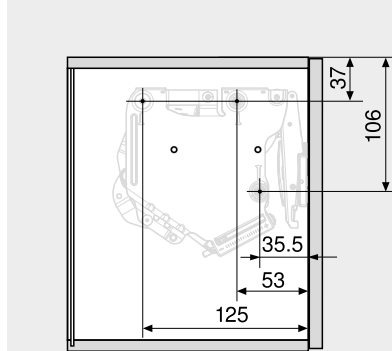
Planowanie

Pozycja bolców



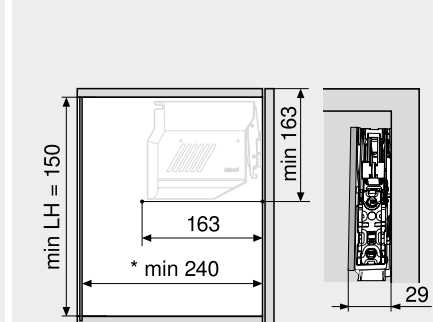
SOB Grubość wierca górnego

Pozycje mocowania



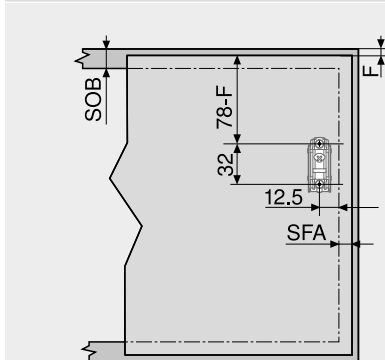
3 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy



* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafek

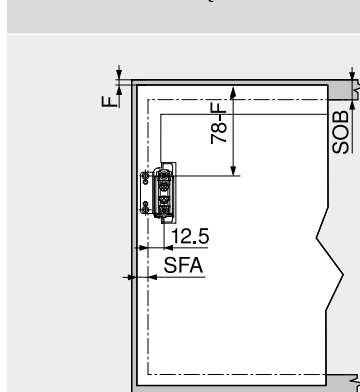
Obróbka frontu – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe



Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
 Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)

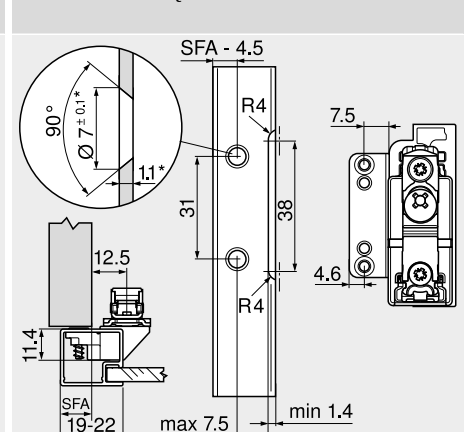
SOB Grubość wierca górnego
 F Szczelina
 SFA Nałożenie frontu boczne

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



SOB Grubość wierca górnego
 F Szczelina
 SFA Nałożenie frontu boczne

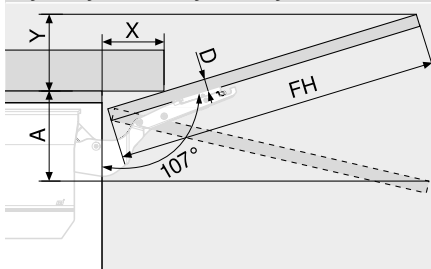
Planowanie – wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

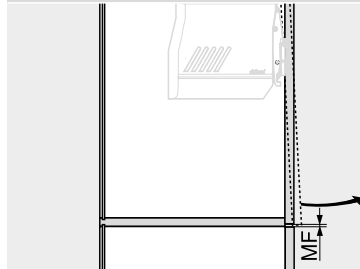
* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwy ozdobne



Ogranicznik kąta otwarcia	Wymiary zabudowy (mm)
Bez	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$
FH Wysokość frontu	
D (mm)	16 19 22 26 –
X (mm)	70 59 49 35 –

Minimalna szczelina



MF Minimalna szczelina 2 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd – AVENTOS HK-S

Przegląd – pomoce montażowe

Inne informacje techniczne

Montaż, demontaż i regulacja

75

595

686



Adres URL

www.blum.com/a150